

NEW

# フッ素樹脂コーティング

ガラスの飛散、内容物の漏れを防ぎます。

研究の自由度と安全性を両立!!  
高性能コーティングです。

## 概要

これまでのガラスにコーティングされた製品は、プラスチックなどを使用しており、耐熱温度が低い(60°C)点が問題でした。そこで、コーティング材としてフッ素樹脂を使用。

## 耐熱性・耐食性に優れたコーティング製品

を可能にいたしました。

	常用耐熱 温度(°C)	耐食性	耐摩耗性	透明性
フッ素 樹脂	150°C	優	優	内部の色などの 確認が可能。

## ガラス飛散防止実験

○実験方法：100mlの水を入れたフラスコをコンクリート床上60cmより落下。

●実験結果：ガラスは割れるもコーティング膜により、ガラスの飛散、水の漏れ等は無し。



## 透 明 度

### 未コーティング



### コーティング済



VIDTEC

## 様々な製品に コーティングが可能です

・ガラス・セラミック・アルミニウム・チタン等の金属・樹脂等の複数の素材を組み合わせた複合的な部品

・複数の機能を兼ねる複合的な部品

・複数の形状を有する複合的な部品

### 耐熱実験

○実験方法：シリコンオイルを用いて 150℃、100 時間保持

●実験結果：コーティング膜に剥離・ヒビ等の異常なし



### ご注文・お問い合わせは

理化学実験硝子器具製造

株式会社 コスモスピード

本社・工場  
〒820-0206 福岡県嘉麻市鴨生864番138  
TEL.0948-42-7778 FAX.0948-42-8333  
HP:<http://vidtec.net>  
[mizumoto@vidtec.net](mailto:mizumoto@vidtec.net)

VIDTEC